



Public :

Agents techniques

Pré requis :

Aucun

Nombre de participants :

Organisation pédagogique :

Alternance d'apports théoriques et cas pratiques

Méthodes pédagogiques :

Alternance de mises en situation et d'apports théoriques...

Moyens pédagogiques :

Atelier de soudure avec poste à souder.

Modalités de suivi,

d'accompagnement et

d'appréciation de la progression :

Grille de progression pédagogique

Modalités d'évaluation des acquis

et/ ou de la certification :

Les salariés sont évalués

continuellement et la formation

sera réajustée si nécessaire.

Validation : Attestation de fin

formation

Profil des intervenants :

Formateur chaudronnier soudeur

Durée : 77 heures modulaires

Dates : Nous consulter

Lieu : GRETA AISNE

Tarif : 95€ h /groupe

Hors accord cadre

Techniques de soudure

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

- Réaliser des soudobrasures sur acier et cuivre
- Souder à l'arc avec électrode enrobée
- Utiliser les procédés de soudure TIG et semi-automatique

PROGRAMME

- Soudo brasage sur acier et du cuivre **(14 heures)**
 - Principes et applications du soudo brasage
 - Matériels et produits
 - Gaz et mélanges gazeux utilisés
 - Mécanisme de soudo brasage
 - Consignes de sécurité
 - Formation pratique : Réalisation de soudo brasage : Bout à bout, en clin, de tubes de cuivre, d'écrous sur tôle ou sur tube
- Soudure à l'arc avec électrode enrobée **(49 heures)**
 - Principe et application du procédé
 - Les électrodes
 - Formation pratique : ligne de fusion, soudage bout à bout, soudage en clin, soudage en angle intérieur et extérieur (tube rectangulaire, tube circulaire, cornière)
- Initiation au soudage TIG et semi-automatique **(14heures)**
 - Les procédés de soudage TIG
 - Formation pratique : adapter les procédés de soudage.

Votre contact :

GRETA Aisne

greta.aisne@ac-amiens.fr

Tél. 03 23 08 44 20