



# Techniques de base en soudage

## Public :

Demandeurs d'emploi  
Salariés sous contrat aidé et  
d'insertion  
Emplois d'avenir  
Salariés à temps partiel

## Pré requis :

Maîtrise des savoirs fondamentaux

Nombre de participants : 15

## Organisation pédagogique :

Rythme défini suivant les besoins  
Travail individualisé et pratique  
renforcée  
Stage en entreprise

## Moyens pédagogiques :

Atelier de soudage  
Postes à souder

Modalités de suivi,  
d'accompagnement et  
d'appréciation de la progression :  
Evaluation en continue avec livret  
de compétences

Accompagnement par le  
formateur

Modalités d'évaluation des acquis  
et/ ou de la certification :  
Evaluation en cours de formation

## Durée :

280 heures en centre  
105 heures en entreprise

Dates : 30/11/2020 au 25/01/2021

## Validation :

Attestation d'acquis

## Profil des intervenants :

Formateurs habilités  
Professionnels

## Lieu :

GRETA Somme - Agence Péronne  
Lycée Peltier  
Avenue Jean Moulin  
80400 HAM

## Tarif :

4240 €

## OBJECTIFS et CONTENUS de FORMATION

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable d'utiliser les procédés de soudage décrits ci-dessous

### ■ Procédé T.I.G. 84 heures

Objectif : *Acquérir les connaissances théoriques et pratiques du soudage à l'arc électrique avec électrode infusible sous atmosphère inerte (tungstène inerte gaz).*

- Savoirs technologiques :

- matières
- équipements et accessoires
- principe du procédé (les générateurs, les courants, les gaz, les électrodes)
- défauts de soudure et remèdes
- hygiène et sécurité

### ■ Procédé semi-automatique M.I.G. / M.A.G. 84 heures

Objectif : *Acquérir les connaissances théoriques et pratiques du soudage à l'arc électrique avec fil fusible sous atmosphère inerte (MIG) et sous atmosphère active (MAG).*

- Savoirs technologiques :

- principes
- matières
- mise en œuvre d'une installation
- protection gazeuse (inerte, active)
- produits d'apport, nature et caractéristiques
- hygiène et sécurité

### ■ Procédé Electrode enrobée 84 heures

Objectif : *Acquérir les compétences théoriques et pratiques du soudage à l'arc électrique à l'électrode enrobée.*

- Savoirs technologiques :

- matières
- équipements et accessoires
- principe du procédé (les générateurs, les différents types électrodes)
- défauts de soudure et remèdes
- hygiène et sécurité

### ■ Oxyacétylénique et soudo-brasage 28 heures

Objectif : *Acquérir les connaissances théoriques et les compétences théoriques et pratiques du soudage oxyacétylénique et du soudo-brasage.*

- Savoirs technologiques :

- matières
- principe du procédé (les équipements, les gaz)
- soudage autogène et le soudage hétérogène
- hygiène et sécurité.

Votre contact :

GRETA SOMME

Agence de Péronne

Tél : 03 22 84 30 15

[greta.somme@ac-amiens.fr](mailto:greta.somme@ac-amiens.fr)